

FL

WELDING LASERS - LASER DI SALDATURA



FL50/50 WATT FL60/60 WATT FL80/80 WATT FL150/150 WATT

SOLDERING LASER SOURCES
SORGENTI LASER DI SALDATURA

FASTI LASER

Nd Yag lasers for automatic and precise welding on all chain machines equipped for laser chains

FASTI LASER

Nd Yag laser per saldature di precisione in automatico su tutte le macchine predisposte per la produzione di catena saldata laser



Class 4 laser product



The picture shows model complete with optional groups
La fotografia rappresenta il modello nella versione completa di gruppi opzionali

All rights of modifications reserved
Ci riserviamo tutti i diritti di modifica



AUTOMATIC CHAIN-MAKING MACHINES & LASER SYSTEMS
MACCHINE AUTOMATICHE PER CATENA E SISTEMI LASER

fasti industriale s.p.a.

Via Polisen, 24 - 10016 Montalto Dora (TO) - ITALY
Tel. +39 0125 652 811 - Fax +39 0125 650 400
info@fasti.it

www.fasti.it

FL50 / FL60 / FL80

ND Yag laser for automatic and precise spot welding, suitable for all types of traditional chain making machines (curb, cable, venetian, bismark, etc.) covering a wide range of wire diameters.

- TOUCH SCREEN COMMAND PANEL
- HIGH QUALITY OF THE LASER BEAM
- HIGH MODULATION AT LOW POWER (FOR VERY SMALL WIRE SIZES)
- ETHERNET CONNECTIVITY
- USB TETHERING CONNECTION FOR REMOTE ASSISTANCE
- TIME SHARING E POWER SHARING CONNECTION

FL50 / FL60 / FL80

ND Yag laser per la saldatura automatica di precisione, utilizzabile su tutte le macchine per la produzione di ogni tipo di catena (forzatina, gourmette, veneziana, bismark, ecc...) coprendo diverse dimensioni di filo.

- PANNELLO DI COMANDO TOUCH SCREEN
- ALTA QUALITÀ DEL FASCIO LASER
- ALTA MODULABILITÀ A BASSE POTENZE (PER MISURE DI FILO MOLTO PICCOLE)
- CONNETTIVITÀ ETHERNET
- CONNESSIONE USB TETHERING PER ASSISTENZA IN REMOTO
- CONNESSIONE A DISPOSITIVI TIME SHARING E POWER SHARING

Technical Data / Dati Tecnici

	FL50	FL60	FL80	FL150
Laser	Nd:YAG	Nd:YAG	Nd:YAG	Nd:YAG
Wave length Lunghezza d'onda	1.064 µm	1.064 µm	1.064 µm	1.064 µm
Pulse duration Durata dell'impulso	0.3-25 msec	0.3-25 msec	0.3-25 msec	0.3-25 msec
Repetition interval (max) Intervallo di ripetizione (max)	20 Hz (1200 shots/min.) with E > 2.5 J/shots	20 Hz (1200 shots/min.) with E > 2.5 J/shots	20 Hz (1200 shots/min.) with E > 2.5 J/shots	20 Hz (1200 shots/min.) with E > 2.5 J/shots
Average power Potenza media	> 50 W	> 60 W	> 80 W	> 80 W
Maximun energy Energia massima	> 10 J/pulse (@ 3 sec)	> 16 J/pulse (@ 3 sec)	> 24 J/pulse (@ 3 msec)	> 70 J/pulse (@ 10 msec)
	> 25 J/pulse (@ 10 msec)	> 30 J/pulse (@ 10 msec)	> 30 J/pulse (@ 10 msec)	> 10.5 kW (@ 1 msec)
Power peak Picco di potenza	> 4 kW (@ 1 msec)	> 7.5 kW (@ 1 msec)	> 8.5 kW (@ 1 msec)	
Power supply Alimentazione	Single phase 230±10% Vac 50/60 Hz Monofase 230±10% Vac 50/60 Hz	Single phase 230±10% Vac 50/60 Hz Monofase 230±10% Vac 50/60 Hz	Single phase 230±10% Vac 50/60 Hz Monofase 230±10% Vac 50/60 Hz	Single phase 230±10% Vac 50/60 Hz Monofase 230±10% Vac 50/60 Hz
Power supply consumption (max) Consumo di corrente (max)	2 kW	2 kW	2 Kw	2 Kw
Cooling system Sistema di raffreddamento	Internal water/air for T amb <35°C Acqua/aria interno per Tamb <35°C	Internal water/air for T amb <35°C Acqua/aria interno per Tamb <35°C	Internal water/air for T amb <35°C Acqua/aria interno per Tamb <35°C	Internal water/air for T amb <35°C Acqua/aria interno per Tamb <35°C
Net weight Peso netto	85 Kg	85 Kg	90 Kg	111 Kg
Gross weight Peso lordo	115 Kg	115 Kg	120 Kg	145 Kg
Packing dimensions Dimensioni imballo	105 x 40 x 120 cm	105 x 40 x 120 cm	105 x 40 x 120 cm	105 x 51 x 120 cm

